

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Pengertian Riset Operasi	6
2.2 Pemrograman Matematis.....	8
2.3 Model Deterministik	9
2.3.1 <i>Linear Programming</i>	9
2.3.2 Model Transportasi.....	13
2.3.2.1 <i>Metode North West Corner</i>	13
2.3.2.2 <i>Metode Least Cost</i>	13
2.3.2.3 <i>Metode Vogel's Approximation</i>	15

	Halaman
2.3.3 Model Penugasan.....	18
2.3.3.1. Langkah – Langkah Penyelesaian Metode Penugasan (<i>Hungarian</i>)	19
2.3.3.2. Masalah – Masalah Penugasan Tambahan.....	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
3.1 <i>Flowchart</i> Pemecahan Masalah	26
3.2 Uraian Tahapan Pemecahan Masalah	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	29
4.1 Pengumpulan Data	29
4.1.1 Profil Umum Perusahaan	29
4.1.1.1 Sejarah Perusahaan	29
4.1.1.2 Waktu Kerja dan Upah	29
4.1.1.3 Struktur Organisasi	30
4.1.1.4 Sistem Produksi	30
4.1.1.5 Produk Perusahaan.....	31
4.1.1.6 Jumlah Karyawan	32
4.1.2 Data Operator <i>Sewing Line</i> dan <i>Budget produksi</i>	33
4.2 Pengolahan Data.....	35
4.2.1 Penerapan Metode <i>Hungarian</i>	35
4.2.1.1 Maksimasi Produksi.....	36
4.2.1.2 Minimasi <i>Budget Area Sewing Line</i>	42
BAB V ANALISIS.....	48
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	50
6.1 Kesimpulan.....	50
6.2 Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA	xii
LAMPIRAN.....	xiii