

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan solusi dari permasalahan yang ada pada PT Almendo Mekar Anugrah tentang penentuan penugasan dengan metode *Hungarian* yaitu :

1. Untuk jumlah optimal penugasan operator *sewing line* sebaiknya *line 1* sebanyak 30 operator, *line 2* sebanyak 30 operator, dan *line 3* sebanyak 22 operator.
2. Untuk mengoptimalkan penugasan operator di area *sewing line* sebaiknya perusahaan memilih penentuan tugas yang ada berdasarkan 2 alternatif yang didapatkan yaitu alternatif 1 untuk *line 1* memproduksi *tunic* dengan jumlah produksi 510 pcs/hari, *line 2* memproduksi *inner* dengan jumlah produksi 240 pcs/hari, dan *line 3* memproduksi *dress* dengan jumlah produksi 154 pcs/hari. Sedangkan pada alternatif 2 perbedaannya hanya terdapat pada *line 1* dan *line 2* saja, sedangkan *line 3* tetap memproduksi produk *dress*. Pada alternatif 2 *line 1* memproduksi *inner* dengan jumlah produksi 240 pcs/hari dan *line 2* memproduksi *tunic* dengan dengan 510 pcs/hari. Dari kedua alternatif tersebut alternatif terbaik adalah alternatif kedua karena menghasilkan biaya yang terendah yaitu *line 1* dengan biaya Rp 5.012/pcs, *line 2* dengan biaya Rp 15.313/pcs, dan *line 3* dengan biaya Rp 8.617/pcs, jadi total biaya sebesar Rp 28.942 pcs/line sedangkan alternatif pertama menghasilkan biaya untuk *line 1* dengan biaya Rp 32.768 pcs, *line 2* dengan biaya Rp 4.966/pcs, *line 3* dengan biaya Rp 8.617 /pcs, jadi total biaya sebesar Rp 46.351 pcs/line.
3. Apabila perusahaan akan menentukan penugasan berdasarkan minimasi *budget area sewing line*, sebaiknya penentuan penugasan tersebut berdasarkan hasil yang diperoleh yaitu *line 1* memproduksi *inner* dengan *budget* produksi Rp5.012 /pcs, *line 2* memproduksi *dress* dengan *budget*

produksi Rp12.808 /pcs, sedangkan *line* 3 memproduksi *tunic* dengan *budget* produksi Rp 6.500 /pcs.

6.2 Saran

Dalam penelitian yang telah dilakukan, peneliti memberikan beberapa saran untuk perusahaan, diantaranya adalah sebagai berikut :

1. Sebaiknya perusahaan lebih memperhatikan penugasan yang diberikan ke setiap *line* produksi agar dapat memaksimalkan jumlah produksi dengan keterbatasan/ketersediaan tenaga kerja (operator) ahli dan juga dapat meminimalkan *budget* produksi area *sewing line*.
2. Sebaiknya perusahaan menerapkan sistem 1 pekerjaan sama dengan 1 sumber daya (*line*), agar kemampuan dari operator bisa disesuaikan dengan kebutuhan.
3. Peneliti mengharapkan penelitian yang telah dilakukan di perusahaan dapat memberikan solusi dari permasalahan yang ada yaitu tentang penugasan operator mesin jahit.
4. Peneliti mengharapkan untuk penelitian selanjutnya dapat memperhatikan *time record* dari setiap *job/order* per *line* nya, agar waktu proses dari setiap pekerjaan dapat lebih diminimalkan.