

## ABSTRAK

Seiring dengan berkembangnya teknologi dalam bidang industri mengakibatkan perusahaan kesulitan dalam mempertahankan kelangsungan usahanya. Hal ini menuntut perusahaan-perusahaan khususnya pada perusahaan yang bergerak dibidang *consumer goods* untuk dapat menghasilkan produk yang mempunyai kualitas baik. Oleh karena itu perusahaan perlu melakukan perbaikan untuk meningkatkan efisiensi produksinya. Perbaikan efisiensi produksi dapat dilakukan dengan berbagai macam cara dengan salah satunya yaitu dengan penyusunan tata letak/*layout* dengan pembagian stasiun kerja yang seimbang, maka hal tersebut merupakan salah satu keputusan yang menentukan efisiensi sebuah operasi dalam jangka panjang. Dengan penggunaan *layout* yang efektif dan efisien akan membantu peningkatan output ke angka yang maksimal. Untuk meningkatkan efisiensi produksi maka perusahaan perlu mengatur tata letak atau *layout*. Terdapat berbagai macam tata letak dalam penyusunan *layout*. Dengan tata letak atau *layout* yang baik, maka kegiatan dalam perusahaan akan lancar dan pembagian beban dalam setiap stasiun kerja jadi lebih seimbang sehingga efisiensi produksi dapat lebih optimal dengan menggunakan metode *line balancing*. Pada perusahaan PT. Theodore Pan Garmino *layout* yang digunakan adalah *layout by product* atau *layout* garis dalam melakukan kegiatan produksinya. dalam pelaksanaan *layout* pada perusahaan tersebut sebenarnya kurang optimal. Tingkat efisiensi perusahaan sebelumnya yaitu 112,4%, kemudian setelah mendapatkan hasil dari penelitian perusahaan memiliki tingkat efisiensi 101,2% dengan angka efisiensi tersebut perusahaan dalam melakukan proses produksi akan berjalan lebih efektif dan efisien dengan tujuan yang diinginkan perusahaan tercapai.

Kata kunci : Plant Layout, Line Balancing

## ABSTRACT

Along with the development of technology in the field of industrial lead company's difficulties in maintaining its survival. This requires companies , especially in companies engaged in consumer goods in order to produce products that have good quality . There fore, companies need to make improvements to increase production efficiency . Improving the efficiency of production can be done in various ways with one of them is with the preparation of the layout / layout with a balanced division of work stations, then it is one of the decisions that determine the efficiency of an operation in the long term . With the use of effective and efficient layout will help increase the output to the maximum number . To improve production efficiency , the company needs to adjust the layout or layout . There are a wide variety of layouts in the preparation of the layout . With a layout or a good layout , then activities within the company will be current and burden sharing in each work station so more balanced so that the production efficiency can be optimized by using line balancing . At the PT . Teodore Pan Garmino layout used is a by-product layout or line layout in conducting production in implementation of layout on the company is actually less than optimal . The efficiency rate of 112.4 % the previous company , then after getting the results of the research enterprise has an efficiency level 101.2 % with the number of the company's efficiency in the production process will run more effectively and efficiently with the company's desired goal is achieved .

**Keywords :** Plant Layout , Line Balancing