KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan ke Hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat dan rahmat-Nya, skripsi yang berjudul ”Usulan Perbaikan Sistem Kerja Proses *Moulding Injection* Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* Di PT Tradisi *Manufacturing Industry* Karawang Barat” dapat diselesaikan. Skripsi ini disusun sebagai syarat untuk meraih gelar Sarjana pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, di Universitas Widyatama, Bandung.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih memiliki kekurangan-kekurangan, mengingat masih terbatasnya pengetahuan, dan pengalaman penyusun. Oleh karena itu, kritik dan saran dari semua pihak sangat diharapkan.

Sejak persiapan penelitian sampai dengan selesainya penyusunan skripsi ini, penulis memperoleh banyak bantuan dari berbagai pihak, maka dari itu penulis sampaikan banyak terimakasih kepada:

1. Keluarga besar tercinta, yang selalu memberikan dukungan dan doanya.
2. Bapak Didit Damur Rochman, M.T. selaku dosen pembimbing dan Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama yang telah meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan, saran, petunjuk, koreksi, serta nasihat dalam menyusun skripsi ini.
3. Bapak Arief Rahmana, M.T. selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama.
4. Segenap pimpinan dan staf pengajar Fakultas Teknik Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama.
5. Bapak Yopi Jepisa, S.T. bagian *engineering* di PT Tradisi Manufacturing Industry selaku pembimbing lapangan yang telah banyak membantu selama melakukan survey data.
6. Teman-teman seperjuangan Program Studi Teknik Industri angkatan 2008, yang telah sama-sama saling mengingatkan dan memberikan semangat dalam menyelesaikan skripsi ini.
7. Serta seluruh pihak yang tidak bisa di sebutkan satu persatu.

Akhir kata, penulis berharap agar skripsi ini dapat berguna dan menambah wawasan bagi para pembaca.

Bandung, Januari 2015

MH Dicky Gunaraharja