

DAFTAR PUSTAKA

Kotler, Philip. 1997. **Manajemen Pemasaran Analisis, Perencanaan, Implementasi dan Kontrol.**

Kotler & Armstrong. 2001. **Prinsip-Prinsip Pemasaran.** Jakarta: Erlangga.

Kotler, Philip. 2002. **Manajemen Pemasaran 1.** Jakarta: PT. Ikrar Mandiriabadi.

Marsum, H. WA,SE. 2005. **Banquet Table Manners & Napkin Folding.** Yogyakarta: Andi

Moh. Nazir, 2003, **Metode Penelitian,** Jakarta: Ghalia Indonesia.

Sumarti Murni Dra & Soeprihanto John Drs. MIM. 1998. **Pengantar Bisnis (Dasar-dasar Ekonomi Perusahaan).** Yogyakarta: Liberty

