DAFTAR PUSTAKA

Chandra, D.K. (2000). Mengubah Kapasitas Menggunakan Prinsip SMED Pada Produk Multi Item, *Jurnal Teknologi Industri*.

Deros, B.M., Mohamad, D., Idris, M.H., Rahman, M.N.A., Ghani, J.A., Ismail, A.R. (2011). Setup Time Reduction in a Automotive Battery Assembly Line.

Formoso, C.T (1999). Method for Waste Control in the Building Industri, University of California, USA

Gaspersz, V (1997). *Manajemen Kualitas Dalam Industri Jasa*, Jakarta

Gaspersz, V (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*, Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

Haloho, Y.T. (2009). Usulan Perbaikan Waktu Setup Mesin Injection Thermoplastic PYI-180 POR No. 9525 Dengan Metode Single Minute Exchange of Die (SMED) pada PT. Voltama Vista Megah Electric (Skripsi, Universitas Sumatra Utara, 2009). Retrieved From http://Repository.usu.com

Ishikawa, K. (1968). Guide to Quality Control. Tokyo

Koskela, L. (1992). Application of the New Production Philosophy to Contruction, University Stanford, USA.

Ohno, T. (1988). Toyota Production System. Tokyo

Ronald G.Askin and Jeffrey B. Goldberg. 2001. *Design and Analysis of Lean Production Systems*.

Satwikaningrum, D. (2006). Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange of Dies (Skripsi, Universitas Sebelas Maret Surakarta).

Shingo, S. (1985). *A Revolution in Manufacturing : The SMED System*, pp. 26-27

Silalahi, P.J. (2010). Usulan Perbaikan Waktu Setup Mesin Produksi Dengan Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) Pada Departemen Paku di PT.

Intan Suarkartika (Skripsi, Universitas Sumatra Utara, 2010). Retrieved From http://Repository.usu.com

Suprianto, A. (2012). Analisis Pengendalian Mutu Karton Box Dengan Menggunakan Metode Peta Kontrol P Di PT Pindo Deli (Kerja Lapangan, Universitas Widyatama, 2012).

Sutalaksana, I.Z. (2006). Teknik Perancangan Sistem Kerja. Bandung : Institut Teknologi Bandung