ABSTRAK

PT Perkakas Rekadaya Nusantara (PRN) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur dengan ruang lingkup produksi komponen otomotif, *tools, jigs* dan spesial mesin yang memenuhi standar kualitas internasional. Permasalahan yang terjadi di perusahaan ini adalah masih adanya kecelakaan kerja yang mana tingkat keseringan 2,25 insiden/1.000.000 jam kerja orang, tingkat keparahan 0.28 hari hilang/1.000.000 jam kerja orang tingkat kejadian 0.50% insiden/tenaga kerja dan rata-rata hari hilang sebanyak 0.13 hari hilang/^{insiden}. Didapatkan *Safe-T-Score (STS)* sebesar 2,42 yang dimana *Safe-T-Score (STS)* standar perusahaan adalah 2 maka *STS* 2016 melebihi toleransi, yang artinya ada penurunan kinerja pada K3 perusahaan dari tahun sebelumnya.

Tujuan penelitian ini adalah mengidentifikasi potensi bahaya dan risikonya dalam satu lini produksi produk *Steering shaft* dan membuat rancangan *Job Safety Analysis* nya. Dengan metode JSA dan Penilaian Risiko dapat memberikan usulan perbaikan bagi kinerja K3 perusahaan. Metode JSA merupakan suatu metode yang mempelajari suatu pekerjaan untuk mengidentifikasi bahaya dan potensi insiden yang berhubungan dengan setiap langkah kegiatan kerja. Hasil dari pembuatan JSA yaitu potensi risiko untuk dinilai. Penilaian risiko merupakan metode yang digunakan untuk menilai *Severity* dan *likelihood* terhadap risiko yang ada pada perusahaan.

Hasil dari penelitian ini yaitu usulan rancangan *Job Safety Analysis (JSA)* pada lini produksi *Steering shaft* yang terdiri dari rancangan JSA pada Konveyor, proses *expand* dan *swaging*, proses *double spindle*, proses *Turning*, proses *milling*, proses *scrap cutter*, proses *Thrade Rolling* dan proses *final inspection*. Hasil dari penilaian risiko menunjukan adanya potensi risiko pada lini produksi *Steering Shaft* terdapat kategori yaitu signifikan sebesar 23%. Usulan yang diberikan dengan melakukan edukasi mengenai JSA terhadap operator untuk meningkatkan kepedulian operator terhadap K3 diprusahaan.

Kata Kunci: ***Job Safety Analysis (JSA),*** **Penilaian Risiko,** ***Safe-T-Score (STS)***

ABSTARCT

PT Perkakas Rekadaya Nusantara (PRN) is a company engaged in manufacturing with the scope of the production of automotive components, tools, jigs and machine specials that meet international quality standards. The problems that occur in this company are that there are still work accidents where the frequency level is 2.25 incidents / 1,000,000 hours of work, the severity is 0.28 days lost / 1,000,000 hours of work the incidence rate is 0.50% incident/labor and the average lost day is 0.13 days lost / incident. Obtained Safe-T-Score (STS) of 2.42, where the company's Safe-T-Score (STS) standard is 2 then the STS 2016 exceeds tolerance, which means there is a decrease in performance in the K3 of the company from the previous year.

The purpose of this study is to identify potential hazards and risks in a production line of the Steering shaft product and make a Job Safety Analysis design. With the JSA method and Risk Assessment can provide suggestions for improvements to the company's K3 performance. The JSA method is a method that studies a job to identify hazards and potential incidents related to each step of the work activity. The results of making JSA are potential risks to be assessed. Risk assessment is a method used to assess the severity and likelihood of the risks that exist in the company.

The results of this study are the proposed Job Safety Analysis (JSA) design on the Steering shaft production line consisting of a JSA design on the conveyor, the process of expansion and swaging, double spindle process, turning process, milling process, scrap cutter process, thrade rolling process, and final inspection. The results of the risk assessment show that the potential risk in the Steering Shaft production line is categorized as significant at 23%. The proposal was given by educating JSA on operators to increase operator awareness of K3 in the company.

Key Word: Job Safety Analysis (JSA), Risk Assesment, Safe-T-Score (STS)