

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4. 1 Data Waktu “Buka Pintu Mesin”	27
Tabel 4. 2 Data Waktu “Mengambil <i>Part</i> dari <i>Trolley</i> ”	30
Tabel 4. 3 Data Waktu “Ambil & Pasang <i>Part</i> ke <i>Clamping</i> ”	32
Tabel 4. 4 Data Waktu “Tutup Pintu Mesin”	34
Tabel 4. 5 Data Waktu “Semprot <i>Part Finish OP-30</i> ”	36
Tabel 4. 6 Data Waktu “Check Diameter”	38
Tabel 4. 7 Data Waktu “Taruh <i>Part Finish</i> ke <i>Trolley</i> ”	40
Tabel 4. 8 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 1-10 detik	43
Tabel 4. 9 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 11-20 detik ...	44
Tabel 4. 10 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 21-30 detik .	45
Tabel 4. 11 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 31-40 detik .	46
Tabel 4. 12 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 41-50 detik .	47
Tabel 4. 13 Data Waktu “Melakukan Kegiatan di Luar Pekerjaan” 51-60 detik .	48
Tabel 4. 14 Hasil Penambahan Mesin (Batas Kelas Atas)	55
Tabel 4. 15 Hasil Penambahan Mesin (Batas Kelas Atas) Selama 1 Tahun	56
Tabel 4. 16 Total Produksi Tiga Shift Satu Mesin	56
Tabel 4. 17 Hasil Penambahan Shift (Batas Kelas Atas) Selama 1 Tahun	57
Tabel 4. 18 Jadwal Shift Kerja	58
Tabel 4. 19 Hasil Penambahan Mesin (Rata-rata).....	58
Tabel 4. 20 Hasil Penambahan Mesin (Rata-rata) Selama 1 Tahun.....	59
Tabel 4. 21 Total Produksi Tiga Shift Satu Mesin	60
Tabel 4. 22 Hasil Penambahan Shift (Rata-rata) Selama 1 Tahun	61
Tabel 4. 23 Hasil Penambahan Mesin (Batas Kelas Bawah)	61
Tabel 4. 24 Hasil Penambahan Mesin (Batas Kelas Bawah) Selama 1 Tahun	62
Tabel 4. 25 Total Produksi Tiga Shift Satu Mesin (Batas Kelas Bawah)	63
Tabel 4. 26 Hasil Penambahan Shift (Batas Kelas Bawah) Selama 1 Tahun.....	64

	Halaman
Tabel 5. 1 Waktu <i>Flow Process Chart</i>	65
Tabel 5. 2 Hasil Penambahan Mesin	66
Tabel 5. 3 Hasil Penambahan Shift Kerja	66
Tabel 5. 4 Perbandingan Presentase Peningkatan Kapasitas Produksi.....	67

