

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	i
<b>PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI</b> .....	ii
<b>ABSTRAK</b> .....	iii
<b>ABSTRACT</b> .....	iv
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	2
1.4 Batasan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan .....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	6
2.1 Perencanaan Produksi .....	6
2.1.1 Pengertian Perencanaan Produksi.....	6
2.1.2 Perencanaan Produksi Agregat .....	6
2.1.3 Kapasitas Produksi .....	11
2.1.4 Shift Kerja.....	11
2.2 Peta Kerja.....	11
2.2.1 Definisi Peta Kerja.....	12
2.2.2 <i>Flow Process Chart</i> .....	14
2.2.3 Uji Kecukupan dan Keseragaman Data.....	15
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b> .....	17
3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian .....	17

	<b>Halaman</b>
3.2 Uraian <i>Flowchart</i> Penelitian .....	18
3.2.1 Studi Pendahuluan .....	18
3.2.2 Studi Literatur .....	18
3.2.3 Pengumpulan Data .....	19
3.2.4 Pengolahan Data .....	19
3.2.5 Analisis .....	22
3.2.6 Kesimpulan dan Saran .....	22
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>23</b>
4.1 Pengumpulan Data.....	23
4.1.1 Sejarah dan Deskripsi Perusahaan .....	23
4.1.2 Layout Lini Produksi <i>Stem K97</i> .....	24
4.1.3 Data Hasil Pengamatan Waktu Proses Produksi Mesin <i>Turning</i> .....	26
4.2 Pengolahan Data .....	26
4.2.1 Uji Kecukupan dan Keseragaman Data.....	26
4.2.2 <i>Flow Process Chart</i> .....	49
4.2.3 Perencanaan Produksi Agregat .....	54
<b>BAB V ANALISIS .....</b>	<b>65</b>
5.1 Perbandingan Waktu Hasil <i>Flow Process Chart</i> .....	65
5.2 Perbandingan Hasil Peningkatan Kapasitas Produksi .....	66
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>68</b>
6.1 Kesimpulan.....	68
6.2 Saran.....	68
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>70</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>71</b>