

## **LEMBAR PENGESAHAN**

### **OPTIMASI PENGENDALIAN PERSEDIAAN SUKU CADANG KRITIS BIS BERDASARKAN LAJU KERUSAKAN TIDAK KONSTAN DI PERUSAHAAN OTOBIS DARMA SARDIA**

**Telah Diterima dan Disahkan Sebagai Draf Sidang  
Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Widyatama**

**Disusun Oleh:**

**NAMA : Leo Tombus Sagala**

**NIM : 05.01.011**

**Bandung, September 2008**

**Menyetujui:**

**Dosen Pembimbing**

**SETIJADI, M.T**

**Mengesahkan:**

**Dekan Fakultas Teknik**

**Ketua Jurusan Teknik Industri**

**Setiadi Yazid, Ir., M.Sc., Ph.D**

**Setijadi, M.T**

## **KATA PENGANTAR**

Pertama-tama Penulis panjatkan puji Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas Rahmat dan Anugerah-Nya Penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini. Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk kelulusan mata kuliah Tugas Akhir. Sebelum menyusun laporan ini, Penulis melakukan pengumpulan data yang dilakukan di PO Darma Sardia yang bertempat di Jalan sindanglaya Bandung. Penelitian yang dilakukan adalah tentang optimasi pengendalian persediaan suku cadang kritis bis berdasarkan laju kerusakan tidak konstan di Perusahaan Otobis Darma Sardia.

Proses penyelesaian Tugas Akhir ini membutuhkan waktu yang cukup lama, dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangannya, Penulis berharap semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi orang yang membaca laporan ini. Dalam penyelesaian laporan ini ada beberapa kendala, tetapi kendala yang paling menghambat dalam penyelesaian laporan ini adalah kurang disiplin-nya Penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir dan kurangnya dalam memanfaatkan waktu.

Akhirnya Penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada orang-orang yang telah membantu Penulis dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini. Orang-orang tersebut adalah sebagai berikut:

1. Bapak dan Mama, sebagai orang tua yang telah membesarkan, membimbing, dan mengarahkan penulis, sehingga dapat menjadi seperti sekarang ini. Juga yang telah mendukung dan memberikan fasilitas yang Penulis perlukan selama kuliah, sehingga penulis dapat berkuliah dengan baik.
2. Opung SAGALA dan Opung PASARIBU yang selalu memberikan doa dan semangat dan nasihat yang tiada hentinya bagi penulis sampai saat ini.
3. Bapak Setijadi, S.T., M.T., sebagai Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Widyatama dan selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah sabar membantu dan membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini, semoga jasa Bapak yang telah membimbing penulis dibalas oleh Tuhan Yang Maha Esa.

4. Bapak Didit D. Rochman, S.T., M.T., selaku dosen wali angkatan 2001 yang baru.
5. Seluruh Staf Dosen Jurusan Teknik Industri Universitas Widyatama yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat bagi penulis selama mengikuti mata kuliah Bapak /Ibu, semoga jasa-jasa Bapak /Ibu di balas oleh Tuhan Yang Maha Esa.
6. Bapak Jaja, sebagai pembimbing lapangan dalam mengarahkan dan membantu selama penulis melakukan pengumpulan data.
7. Abang dan kakak lisa, Kakak Tiara, Kakak Ria, Kakak Lis sebagai saudara kandung yang telah banyak memberikan dorongan dan mendoakan penulis.
8. Lisa Rachelia, Yohana Jasmine, dan Theresia sebagai keponakan yang selalu memberikan semangat, doa, dan senyuman untuk penulis.
9. Seluruh keluarga besar SAGALA, yang telah memberikan dorongan semangat dan doa kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
10. Eko Haryanto, Karmawan, Fanny, Oka, Chandra, Giatno, Edson Wem, Melchion, Agus “Van Damm”, Eca, kamal, sebagai teman yang telah membantu penulis dalam mendapatkan tempat untuk penelitian Tugas Akhir, serta memberikan semangat dan dorongan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir.
11. Seluruh angkatan 2001 yang penulis tidak dapat menyebutkan nama rekan-rekan satu persatu, yang selalu bersama berjuang menatap hari esok yang lebih cerah.

Bandung, September 2008

Leo Tombus Sagala