

ABSTRAK

CV. Rizky Utama adalah perusahaan yang bergerak dalam bisnis makanan ringan dengan sistem *make to stock*, yang berdiri pada tahun 2008. CV. Rizky Utama dibangun oleh Ade Kosasih didasarkan peningkatan daya jual konsumsi di daerah Cimahi, maka dibuatlah sebuah bisnis keripik singkong yang bernama CV. Rizky Utama. Dengan semakin meningkatnya permintaan konsumen dari tahun ke tahun maka CV. Rizky Utama dituntut untuk meningkatkan jumlah produk yang harus dihasilkan. Sehingga penulis melakukan penelitian dengan tujuan CV. Rizky Utama dapat memenuhi permintaan para konsumen.

Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisa pola aliran tata letak awal pada fasilitas produksi CV. Rizky Utama dan untuk merancang *layout* usulan yang dapat mengurangi total jarak perpindahan baku. *Software* yang digunakan adalah *software* BLOCPLAN. *Software* digunakan untuk menganalisis dan menghasilkan *layout* usulan didasarkan input *Activity Relationship Chart*.

Berdasarkan hasil analisis diperoleh pola aliran tata letak fasilitas produksi CV. Rizky Utama bahwa untuk memenuhi permintaan konsumen yang meningkat diperlukan upaya perubahan *layout* dengan menggunakan *layout* usulan BLOCPLAN. Dengan *layout* awal memiliki jarak awal sebesar 323 meter dan *layout* usulan memiliki jarak 193,4 meter, Maka rancangan *layout* usulan didapatkan efisiensi selisih dari biaya perpindahan material sebesar Rp. 4,569 dari biaya awal yaitu sebesar Rp. 4,230 untuk setiap 1 lot nya.

Kata Kunci: *Layout, BLOCPLAN, Activity Relationship Chart*

ABSTRACT

CV. Rizky Utama is a company engaged in the business of snacks to make to stock system, which was established in 2008. CV. Main was built by Ade Rizky Kosasih based increase selling power consumption in Cimahi, then made a business of cassava chips named CV. Top Rizky. With the increasing consumer demand from year to year, CV. Top Rizky required to increase the number of products to be produced. So the authors conducted a study with the aim CV. Top Rizky can meet consumer demand.

The purpose of this study was to analyze the flow pattern of the initial layout on CV production facilities. Top Rizky and to design the layout of the proposal to reduce the total distance moved by default. Software used is BLOCPLAN. Software is used to analyze and generate proposals based input layout Activity Relationship Chart.

Based on the results obtained by analysis of the flow pattern of the production facility layout CV. Top Rizky that to meet the growing consumer demand effort required changes to the layout by using layout BLOCPLAN proposal. With the initial layout has the initial distance of 323 meters and the proposed layout has a range of 193.4 meters, then the draft proposal obtained layout efficiency of charge transfer material difference of Rp. 4.569 of the initial cost is Rp. 4.230 for every 1 lot of her.

Keywords: Layout, design, BLOCPLAN, Distance Displacement