

## KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan ke hadirat Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayah-NYA serta nikmat sehingga saya dapat menyelesaikan Laporan Skripsi ini dengan baik.

Laporan ini dibuat berdasarkan pengalaman dan pengamatan pada proses penelitian di PT. TAUFIK JAYA TEKNIK, Bandung. Skripsi ini merupakan salah satu yang wajib di tempuh oleh mahasiswa Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Widyatama, Bandung. Sebagai syarat untuk dapat menyelesaikan studi kelulusan Strata 1. Adapun judul karya tulis ini adalah **ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG DAN KEDALAMAN POTONG PADA PROSES MESIN BUBUT TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA BAJA AISI 1045.**

Penyusunan laporan ini dapat terlaksanakan dengan baik atas dukungan dan kerja sama dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini saya ingin mengucapkan terima kasih dan penghargaan setinggi-tingginya kepada beberapa pihak:

1. Kedua Orang Tua, karena tidak ada hentinya mendukung saya untuk melaksanakan Skripsi dan menyelesaikan laporan baik moril maupun materil.
2. Dekan Fakultas Teknik, atas semua yang telah di berikan demi kelancaran Laporan Skripsi ini.
3. Ketua Program Studi Teknik Mesin, yang telah membantu kelancaran Laporan Skripsi ini.
4. PT. TAUFIK JAYA TEKNIK, Bandung. Sebagai tempat saya untuk melaksanakan Penelitian.
5. Bapak UDIN KOMARUDIN Ir.,M.T. selaku Dosen Pembimbing yang senantiasa membantu dan membimbing saya pada saat melaksanakan Penelitian dan Skripsi.