

PRAKATA

Segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat, taufik, dan hidayah-Nya, sehingga penulis mampu menyelesaikan penyusunan skripsi ini dengan baik dan tanpa hambatan. Skripsi berjudul “Analisis Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dengan Metode HIRADC (*Hazard Identification, Risk Assessment, & Determining Control*) di Bagian Prroduksi Bahan Kayu CV X”. Tugas akhir ini dibuat sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan pada jenjang Strata Satu (S-1) di Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Widyatama.

Penyusunan skripsi ini merupakan hasil dari proses yang panjang, dimulai dengan pengumpulan data, observasi lapangan, pengolahan data, hingga penyusunan dokumen akademik yang berlandaskan pada prinsip ilmiah. Dalam rangkaian proses tersebut, penulis memperoleh banyak pengetahuan, pengalaman, dan pelajaran berharga, baik dalam ranah akademis maupun pribadi. Semua itu tidak akan terwujud tanpa adanya dukungan, arahan, dan bantuan dari berbagai pihak yang dengan sabar menyisihkan waktu dan energi untuk membantu penulis. Pada kesempatan ini, penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih dan penghargaan sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kekuatan, kesehatan, dan ketahanan dalam melewati setiap tahap penelitian hingga selesai menyusun skripsi ini.
2. Kedua orang tua tercinta yang selalu menjadi sumber kekuatan dan motivasi dalam setiap langkah hidup penulis. Terima kasih atas cinta, doa, dan dukungan yang tidak pernah berhenti.
3. Ibu Annisa Maharani Suyono, S.T., M.M. Selaku Dosen Pembimbing yang dengan sabar memberikan bimbingan, saran, dan arahan dari awal hingga akhir proses penyusunan. Semua pengetahuan serta bimbingan yang diberikan sangat berarti bagi penulis.
4. Bapak Prof. Dr. H. Dadang Suganda, Drs., M.Hum. Selaku Rektor Universitas Widyatama.
5. Bapak Dr. Arief Rahmana, M.T., CIPMP., IPU., ASEAN Eng. Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Widyatama.

6. Ibu Nissa Syifa Puspani, S.T., M.T., Ph.D. Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama yang telah mendidik dan membekali penulis dengan ilmu yang sangat berharga.
7. Bapak Muchammad Fauzi, S.T., M.Log., CSCA., CSCM. Selaku Dosen Wali yang telah menjadi pembimbing akademik sejak awal perkuliahan dan selalu memberikan bimbingan, arahan, serta motivasi kepada penulis selama proses perkuliahan berlangsung.
8. Semua dosen di Program Studi Teknik Industri yang selama masa studi telah memberikan ilmu, inspirasi, dan motivasi di setiap mata kuliah yang diambil.
9. CV X, terutama kepada manajer produksi, kepala bagian kayu, dan semua staf serta karyawan yang telah memberikan izin, kesempatan, dan akses penuh saat observasi dan pengumpulan data. Tanpa bantuan mereka, penelitian ini tidak akan berjalan dengan baik.
10. Saudara-saudari dan keluarga besar yang telah memberikan semangat, doa, dan motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan pendidikan ini.
11. Sahabat seperjuangan, seluruh teman kuliah angkatan 2021 Reguler B1 Universitas Widyatama yang selalu saling menolong, memberikan dorongan, dan menciptakan suasana belajar yang menyenangkan selama masa studi.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari sempurna, baik dari sisi konten, bahasa, maupun cara penyajiannya. Oleh sebab itu, penulis terbuka untuk menerima kritik dan saran yang konstruktif dari berbagai pihak demi perbaikan di masa mendatang.

Penulis berharap skripsi ini bisa memberikan manfaat, tidak hanya sebagai syarat akademis, tetapi juga sebagai kontribusi ilmiah yang dapat digunakan oleh perusahaan, mahasiswa, serta praktisi keselamatan dan kesehatan kerja dalam menerapkan metode HIRADC secara lebih efektif di tempat kerja.

Bandung, 18 Juli 2025

Penulis,

Gilan Shaumarda