

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE *STATISTICAL PROCES CONTROL* (SPC) DALAM UPAYA MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK PADA C.V. KOBE GLOBAL INTERNASIONAL

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi dan melengkapi salah satu syarat dalam menempuh Ujian Sarjana Ekonomi Program Studi Manajemen S1 pada Fakultas Bisnis dan Manajemen Universitas Widyatama

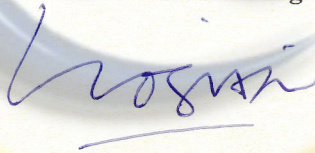
Disusun oleh :

Muhammad Iqbal

0213U547

Menyetujui,

Dosen Pembimbing



Oktora Yogi Sari, S.Sos., M.T.

NIP: 1121111228

Mengesahkan,

Dekan Fakultas Bisnis dan Manajemen



Dr. H. Deden Sutisna, S.E., M.Si.

NIP: 1120814318

Mengetahui,

Ketua Program Studi Manajemen S1



Titto Rohendra, S.E., M.Si.

NIP: 1120297042

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Muhammad Iqbal

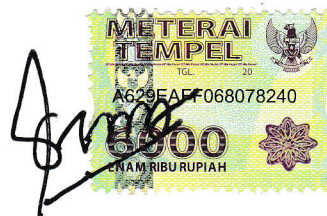
NPM : 0213U547

Tempat dan Tanggal Lahir : Bandung, 25 April 1996

Menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

“Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Statistical Procces Control* (SPC) Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Pada C.V. KOBE GLOBAL INTERNASIONAL”, adalah benar dan merupakan hasil karya saya sendiri. Segala sumber dan kutipan yang ada di dalam skripsi ini telah saya lampirkan sebagaimana mestinya. Bila terbukti tidak demikian, saya bersedia untuk bertanggung jawab dan menerima segala akibatnya, serta bukan menjadi tanggung jawab dosen pembimbing atau pihak Fakultas Bisnis dan Manajemen Universitas Widyatama Bandung. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan tanpa ada paksaan dari pihak manapun.

Bandung, April 2018



Muhammad Iqbal