OPTIMASI PARAMETER MESIN CNC *MILLING* 4VA 3 AXIS UNTUK MEMINIMASI TINGKAT KEKASARAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI (STUDI KASUS: PT XYZ)

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi dan Melengkapi Persyaratan Akademik
Mata Kuliah Tugas Akhir Pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik Universitas Widyatama

Oleh:

Nama : Imam Arifin

NPM: 0519204004

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS WIDYATAMA

SK Ketua Badan Akreditasi Nasional Perguruan Tinggi (BAN-PT)

Nomor: 6406/SK/BAN-PT/Akred/S/X/2020

BANDUNG

2024