

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Alhamdulillah Robbil'alamin . Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan hamba kekuatan untuk menyelesaikan tugas akhir dengan judul “ PENANGANAN RESIKO PROSES PRODUKSI DAN PENGECORAN BETON MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) ” (Studi Kasus PT Trimitz Synergy Mandala).

Penulisan Skripsi ini tidak lepas dari dukungan, bantuan dan bimbingan berbagai pihak. Kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih dan penghargaan sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah menakdirkan hamba untuk dapat merasakan hidup yang sangat luar biasa. Shalawat serta salam semoga selalu tercurah untuk kekasih-Mu Nabi Muhammad SAW.
2. Kedua Orang tua penulis, yang senantiasa memberikan doa, suri teladan dan motivasi sehingga penulis mampu diberikan kelancaran dalam penulisan skripsi ini.
3. Bapak Yudha Prambudia, M.Sc., Ph.D., selaku pembimbing Skripsi yang telah memberikan bimbingan, pengarahan serta bersedia meluangkan waktu, tenaga, dan pikirannya untuk membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
4. Bapak Dr. Arief Rahmana S.T, M.T., selaku ketua program studi Teknik Industri.
5. Semua dosen Universitas Widyatama, yang telah mengajarkan banyak hal tentang teori-teori perkuliahan.
6. Teman-teman seperjuangan Program Studi Teknik Industri angkatan 2016.
7. Bapak Firman dan Arnaz sebagai pembimbing lapangan di PT Trimitz Sinergy Mandala.

Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi para pembaca, penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam pembuatan Tugas Akhir ini, oleh karena itu penulis menghargai setiap kritik dan saran yang diberikan supaya penulis bisa menjadi lebih baik untuk kedepannya.

Bandung, Agustus 2018



Faisal Akbar