

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis berhasil menyelesaikan penelitian skripsi yang berjudul “OPTIMASI PARAMETER MESIN CNC *MILLING* 4VA 3 AXIS UNTUK MEMINIMASI TINGKAT KEKASARAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI (STUDI KASUS: PT XYZ)” ini tepat pada waktunya. Skripsi ini penulis susun dalam rangka memenuhi syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik pada Program Teknik Industri Universitas Widyatama. Dalam penyelesaian studi dan penulisan skripsi ini, penulis banyak memperoleh bantuan baik pengajaran, bimbingan dan arahan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu penulis menyampaikan penghargaan dan terima kasih yang tak terhingga kepada:

1. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan do’a kepada penulis.
2. Bapak Dr. Didit Damur Rochman, M.T., IPU., ASEAN Eng selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Widyatama.
3. Ibu Yani Iriani, Dra., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Widyatama selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dan arahan kepada penulis dalam penyusunan laporan skripsi ini.
4. Seluruh Dosen pengajar Program Studi Teknik Industri yang telah memberikan ilmu serta bimbingannya selama perkuliahan.
5. Rekan-rekan Kelas A Reguler B2 dan pihak-pihak yang telah memberikan bantuan baik kritik, saran dan dukungan dalam penyelesaian laporan skripsi ini.

Penulis menyadari penyusunan skripsi ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis memohon maaf dan bersedia menerima kritikan yang membangun. Akhir kata, penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca pada umumnya.

Bandung, Januari 2024

Penyusun

Imam Arifin