

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC)*
DAN METODE 5S UNTUK MENGURANGI PERSENTASE
LOSS PRODUCTION DI DEPARTEMEN *NETTING*
PT INDONEPTUNE NET MANUFACTURING**

SKRIPSI

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA**

Oleh:

Nama : Abdullah Musa

NPM : 0513U014

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung, Tanggal 12-7-2017

Menyetujui,

Pembimbing

Co-Pembimbing


Dr. Oktri Mohammad Firdaus, S.T., M.T.


Iqbal Yulizar Mukti, S.Si., M.T.

Mengesahkan,

Ketua Program Studi Teknik Industri


PRODI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Dr. Didit Damur Rochman, S.T., M.T.

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Abdullah Musa

NPM : 0513U014

Tempat Tanggal Lahir : Jakarta, 11 April 1995

Alamat : Komplek Amaya Residence Blok C no. 6, Sukamanah,
Kota Bandung

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi dengan judul : **Penerapan Metode *Quality Control Circle (QCC)* dan Metode 5S untuk Mengurangi Persentase *Loss Production* di Departemen *Netting* PT Indoneptune Net Manufacturing** adalah hasil pekerjaan saya dan seluruh ide, pendapat, atau materi dari sumber lain telah dikutip dengan cara penulisan referensi yang sesuai.

Pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan jika pernyataan ini tidak sesuai dengan kenyataan, maka saya bersedia menanggung sanksi yang akan dikenakan kepada saya termasuk pencabutan gelar Sarjana Teknik yang telah saya dapatkan.

Bandung, Juli 2017



Abdullah Musa