

ABSTRAK

Persediaan merupakan elemen penting dalam operasional perusahaan dan memerlukan sistem pengelolaan yang baik. Pengelolaan persediaan melibatkan penyimpanan, pengklasifikasian, dan pengawasan barang. PT XYZ merupakan perusahaan retail *brand* lokal yang bergerak di bidang konveksi dan berperan dalam pemenuhan kebutuhan sandang dengan menghasilkan pakaian jadi, seperti kaos, *hoodie*, jaket, dan lainnya. Permasalahan yang terjadi di perusahaan retail PT XYZ yaitu sering mengalami kekurangan stok (*stockout*) pada produk jadi. Frekuensi terjadinya *stockout* dibuktikan dengan persentase kegagalan pengiriman sebesar 8,12%, dimana total keseluruhan *order* yang masuk sebanyak 70.344 unit, sedangkan *order* yang terpenuhi berjumlah 64.640 unit dalam kurun waktu empat bulan. Terjadinya *stockout* memberikan dampak terhadap buruknya tingkat pelayanan perusahaan dan kehilangan *order* penjualan sehingga tidak dapat mencapai keuntungan yang maksimal. Tujuan penelitian ini adalah menentukan tingkat *safety stock* dan *reorder point* optimal agar dapat mengurangi *stockout* pada kategori *t-shirt*. Metode Klasifikasi ABC diperlukan untuk mengklasifikasikan setiap *t-shirt* berdasarkan tingkat nilai penjualan produk. Hasil klasifikasi ABC yang termasuk ke dalam kelas A terdiri dari tujuh *item* dengan nilai kontribusi sebesar 80%, kelas B terdiri dari tiga *item* dengan nilai kontribusi sebesar 15%, dan kelas C terdiri dari satu *item* dengan nilai kontribusi sebesar 5%. Jumlah *safety stock* pada kelas A untuk setiap *item*-nya adalah enam unit untuk Crea*es L, empat unit untuk Fe*1 L, empat unit untuk Crea*es M, tiga unit untuk Fe*1 M, empat unit untuk Crea*es XL, dan dua unit untuk Star*y L, serta tiga unit untuk Col*r Smi*e L. *Reorder point* terbesar berada di tingkat persediaan 48 unit untuk Crea*es L. Penetapan *safety stock* ini dapat membantu perusahaan dalam meminimalkan *stockout* produk jadi.

Kata Kunci: Persediaan, *Stockout*, Klasifikasi ABC, *Safety Stock*, *Reorder Point*

ABSTRACT

*Inventory is an important element in company operations and requires a good management system. Inventory management involves storing, classifying, and monitoring goods. PT XYZ is a local brand retail company engaged in convection and plays a role in fulfilling clothing needs by producing apparel, such as t-shirts, hoodies, jackets, and others. The problem in the retail company PT XYZ is that it often experiences stock shortages (stockouts) in finished products. The frequency of stockouts is evidenced by the percentage of shipping failures of 8.12%, where the total number of incoming orders is 70,344 units, while the orders fulfilled amounted to 64,640 units in four months. The occurrence of stockouts impacts the company's poor service level and loss of sales orders so that it cannot achieve maximum profit. The purpose of this study is to determine the optimal level of safety stock and reorder point to reduce stockouts in the t-shirt category. The ABC Classification method is required to classify each t-shirt based on the level of product sales value. The ABC classification results that belong to class A consist of seven items with a contribution value of 80%, class B consists of three items with a contribution value of 15%, and class C consists of one item with a contribution value of 5%. The amount of safety stock in class A for each item is six units for Crea*es L, four units for Fe*l L, four units for Crea*es M, three units for Fe*l M, four units for Crea*es XL, and two units for Star*y L, and three units for Col*r Smi*e L. The largest reorder point is at an inventory level of 48 units for Crea*es L. Determining this safety stock can help companies minimize stockouts of finished products.*

Keywords: *Inventory, Stockout, ABC Classification, Safety Stock, Reorder Point*