

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PEMELIHARAAN MESIN CNC MENGGUNAKAN
METODE RCM UNTUK MENURUNKAN *DOWNTIME* DAN
MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI

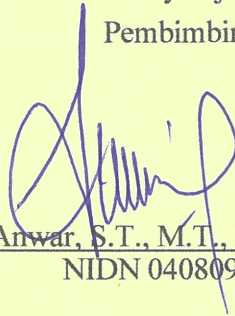
SKRIPSI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Oleh:

Nama : Claudia Sintya Berliana
NPM : 40521100092

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung pada Tanggal 25 Juli 2025

Menyetujui,
Pembimbing



Ir. Asep Anwar, S.T., M.T., IPM., CPSp., MOS.
NIDN 0408098702

Mengesahkan

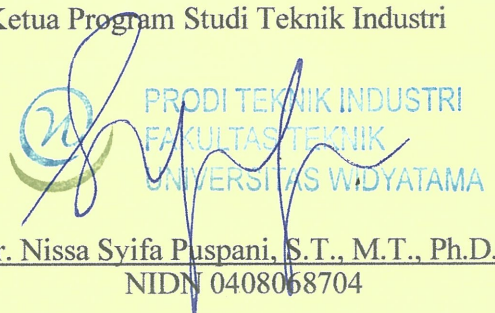
Dekan Fakultas



FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Dr. Ir. Arief Rahmana, S.T., M.T., IPU., ASEAN Eng.
NIDN 0429097401

Ketua Program Studi Teknik Industri



PRODI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Ir. Nissa Syifa Puspani, S.T., M.T., Ph.D.
NIDN 0408068704