

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Waktu Proses per Unit (Detik)	2
Tabel 2. 1 Lambang yang Digunakan pada Peta Kategori Proses.....	18
Tabel 2. 2 Lambang yang Melengkapi Peta Keseluruhan	20
Tabel 2. 3 Penentuan <i>Rating Severity</i>	24
Tabel 2. 4 Penentuan <i>Rating Occurance</i>	25
Tabel 2. 5 Penentuan <i>Rating Detection</i>	25
Tabel 4. 1 Data Permintaan	34
Tabel 4. 2 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Blanking</i>	36
Tabel 4. 3 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Bending and Piercing</i>	36
Tabel 4. 4 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Spot Welding</i>	37
Tabel 4. 5 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Restrike</i>	37
Tabel 4. 6 Pengamatan Waktu Siklus Proses Penimbangan	37
Tabel 4. 7 Pengamatan Waktu Siklus Proses Pemeriksaan.....	38
Tabel 4. 8 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Packaging</i>	38
Tabel 4. 9 Pengamatan Waktu Siklus Proses <i>Rework</i>	38
Tabel 4. 10 Hasil Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	40
Tabel 4. 11 Data Kapasitas Mesin.....	41
Tabel 4. 12 Waktu Transportasi	42
Tabel 4. 13 Kejadian Mesin Rusak.....	42
Tabel 4. 14 Data Produk <i>Rework</i>	43
Tabel 4. 15 Kategorisasi Kegiatan.....	46
Tabel 4. 16 Pengelompokan NVA.....	49
Tabel 4. 17 <i>Failure Mode, Failure Effect dan Severity</i>	54
Tabel 4. 18 Penyebab Kegagalan dan <i>Occurance</i>	55

Tabel 4. 19 Pengendalian Kegagalan dan *Detection*..... 56
Tabel 4. 20 FMEA..... 57

