

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Kondisi <i>Bottleneck</i> Beberapa Proses Produksi <i>Handle Switch</i>	2
Gambar 2.1 Tata Letak Lini Perakitan	9
Gambar 2.2 Contoh <i>Precedence</i> Diagram	12
Gambar 2.3 <i>Single-model Assembly Lines</i>	15
Gambar 2.4 <i>Mixed-model Assembly Lines</i>	16
Gambar 2.5 <i>Multi-model Assembly Lines</i>	16
Gambar 2.6 <i>Combine of Precedence Diagram</i>	17
Gambar 2.7 <i>Varying-section Exchange Procedure</i>	19
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	21
Gambar 3.2 <i>Varying-section Exchange Procedure</i>	25
Gambar 4.1 <i>Annealed & Tin Annealed Copper Wires</i>	31
Gambar 4.2 <i>Automotives Cables</i>	32
Gambar 4.3 <i>Power Supply Cord and Cordset</i>	32
Gambar 4.4 <i>Audio Cables</i>	32
Gambar 4.5 <i>Handle Switch</i> MJPB (Model A)	33
Gambar 4.6 <i>Handle Switch</i> MJWA (Model B)	33
Gambar 4.7 <i>Handle Switch</i> MGHH (Model C)	33
Gambar 4.8 <i>Handle Switch</i> MKFA (Model D)	33
Gambar 4.9 Proses <i>Assembling</i> Stasiun Kerja Dua	35
Gambar 4.10 Proses <i>Assembling</i> Stasiun Kerja Empat	35
Gambar 4.11 Proses <i>Assembling</i> Stasiun Kerja Enam	36
Gambar 4.12 <i>Precedence</i> Diagram <i>Handle Switch</i> Model A	37
Gambar 4.13 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model A	37
Gambar 4.14 <i>Precedence</i> Diagram <i>Handle Switch</i> Model B	38
Gambar 4.15 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model B	39
Gambar 4.16 <i>Precedence</i> Diagram <i>Handle Switch</i> Model C	40
Gambar 4.17 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model C	40
Gambar 4.18 <i>Precedence</i> Diagram <i>Handle Switch</i> Model D	41
Gambar 4.19 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model D	41

	Halaman
Gambar 4.20 <i>Precedence Diagram Mixed-model Handle Switch</i>	46
Gambar 4.21 Kondisi Awal Stasiun Kerja <i>Mixed-model Handle Switch</i>	47
Gambar 4.22 Alokasi Elemen Kerja (<i>Cycle Time Constraint</i>).	50
Gambar 4.23 Alokasi Elemen Kerja (<i>Cycle Time & Precedence Constraint</i>)	50
Gambar 4.24 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Menggunakan <i>Fuzzy Mixed-Model</i>	51
Gambar 4.25 Matriks <i>Precedence Model A</i>	54
Gambar 4.26 Matriks <i>Precedence Model B</i>	55
Gambar 4.27 Matriks <i>Precedence Model C</i>	55
Gambar 4.28 Matriks <i>Precedence Model D</i>	56
Gambar 4.29 Matriks Waktu Proses <i>Precedence Model A</i>	57
Gambar 4.30 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model A Menggunakan RPW	61
Gambar 4.31 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model B Menggunakan RPW	61
Gambar 4.32 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model C Menggunakan RPW	61
Gambar 4.33 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model D Menggunakan RPW	62
Gambar 5.1 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model A	66
Gambar 5.2 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model B	67
Gambar 5.3 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model C	67
Gambar 5.4 Kondisi Awal Stasiun Kerja Model D	68
Gambar 5.5 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model A Menggunakan RPW	74
Gambar 5.6 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model B Menggunakan RPW	74
Gambar 5.7 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model C Menggunakan RPW	74
Gambar 5.8 <i>Layout</i> Stasiun Kerja Model D Menggunakan RPW	74