

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PENJADWALAN MESIN TUNGGAL UNTUK MESIN *INJECTION***  
***MOLDING* DENGAN MEMPERHATIKAN FAKTOR PEMBELAJARAN**  
**DI PERUSAHAAN BAGUS KARYA**

**SKRIPSI**

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS WIDYATAMA

Oleh :

Nama : Usi Putri Pratiwi Aisah

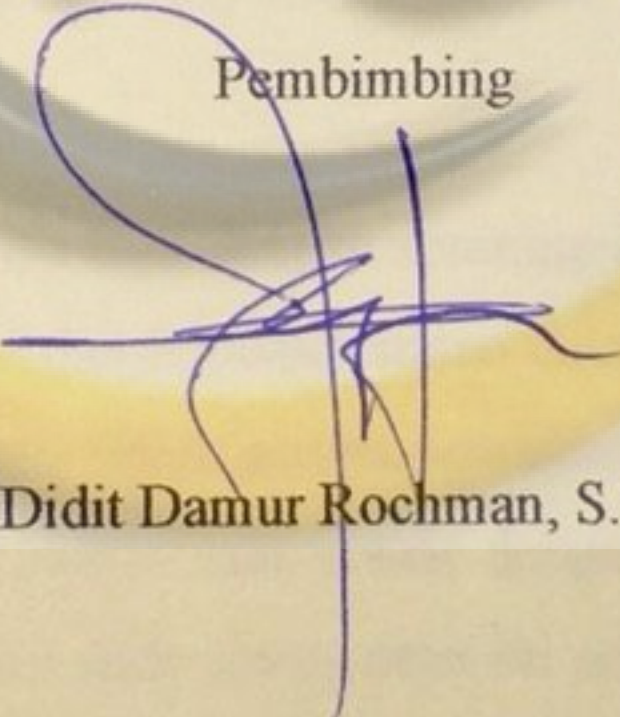
NPM : 051401008

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung, Tanggal

12/8/2018

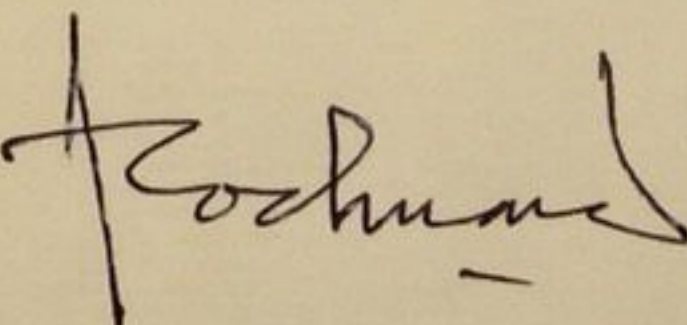
Menyetujui,

Pembimbing

  
Dr. Didit Damur Rochman, S.T., M.T.

Mengesahkan,

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr. Arief Rahmana, S.T., M.T.

## PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Usi Putri Pratiwi Aisah  
NPM : 051401008  
Tempat Tanggal Lahir : Bandung, 9 April 1996  
Alamat : Jl. Haji Alpi No.12 RT/07 RW/08 Kelurahan Cibuntu,  
Kecamatan Bandung Kulon, Kota Bandung, 40212

Judul Skripsi : **“PENJADWALAN MESIN TUNGGAL UNTUK  
MESIN INJECTION MOLDING DENGAN  
MEMPERHATIKAN FAKTOR  
PEMBELAJARAN DI PERUSAHAAN BAGUS  
KARYA”**

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Skripsi ini berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari saya sendiri, baik untuk naskah laporan maupun kegiatan *programming* yang tercantum sebagai bagian dari Skripsi ini. Jika terdapat karya orang lain, saya akan mencantumkan sumber yang jelas.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh karena karya tulis ini dan sanksi lain sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Widyatama. Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa paksaan dari pihak manapun.

Bandung, Juni 2018



Usi Putri Pratiwi Aisah