

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI  
MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DAN *FAILURE  
MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)***

**(Studi Kasus: Pembuatan Produk Sediaan Cairan PT. XYZ)**

**SKRIPSI**

Diajukan untuk Memenuhi dan Melengkapi Persyaratan Akademik Mata kuliah  
Tugas Akhir pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas  
Widyatama

Oleh:

Nama : Muhammad Iqbal

NPM : 0515104049



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS WIDYATAMA  
SK Ketua Badan Akreditasi Nasional Perguruan Tinggi  
(BAN-PT)  
Nomor: 045/BAN-PT/AK-XII/2015  
BANDUNG  
2019**