

LEMBAR PENGESAHAN

**OPTIMASI PARAMETER MESIN CNC MILLING 4VA 3 AXIS
UNTUK MEMINIMASI TINGKAT KEKASARAN
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI
(STUDI KASUS: PT XYZ)**

SKRIPSI

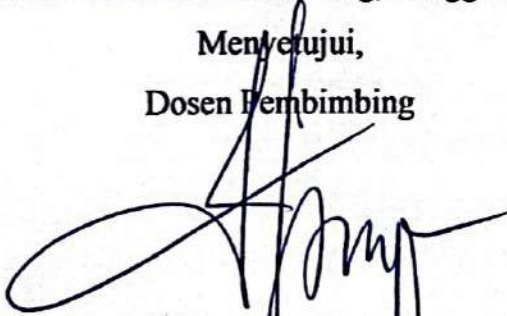
**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI -FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA**

Disusun Oleh:

Imam Arifin
0519204004

Telah disetujui dan disahkan di Bandung, Tanggal...24...Januari...2024

Menyetujui,
Dosen Pembimbing


Yani Iriani, Dra., M.T.
NIDN. 0012016201

Mengesahkan

Dekan Fakultas Teknik

Ketua Program Studi Teknik Industri

 **FAKULTAS TEKNIK**
UNIVERSITAS WIDYATAMA
Dr. Didit Damur Rochman, M.T., IPU., ASEAN Eng.
NIDN. 0415117401

 **FAKULTAS TEKNIK**
UNIVERSITAS WIDYATAMA
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
Yani Iriani, Dra., M.T.
NIDN. 0012016201