

LEMBAR PENGESAHAN

USULAN RANCANGAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)* (Studi Kasus: Pembuatan Produk Sediaan Cairan PT. XYZ)

SKRIPSI

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

DISUSUN OLEH:

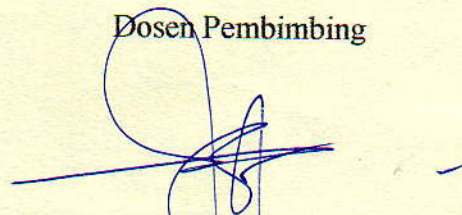
Nama : Muhammad Iqbal

NPM : 0515104049

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung, Tanggal 14 oktober 2019

Menyetujui,

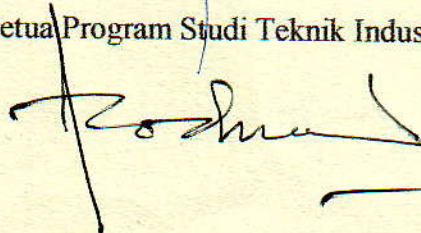
Dosen Pembimbing



Dr. Didit Damur Rochman, S.T., M.T.

Mengesahkan,

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr. Arief Rahmana, S.T., M.T., CIPMP.