

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan Tugas Akhir (TA) dan dapat menyusun laporan ini dengan baik guna memenuhi salah satu syarat mata kuliah di Program Studi Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, Universitas Widyatama.

Laporan Tugas Akhir (TA) ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sebagai bahan masukan untuk penulis. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dedi Supriadi dan Ibu Hermin Hastuti selaku orang tua yang selalu mendoakan dan membantu dukuan moril terhadap penulis sehingga mendapatkan semangat untuk menyelesaikan Tugas Akhir (TA) ini dengan baik.
2. Ibu Yani Iriani, Dra., M.T. selaku dosen pembimbing Tugas Akhir (TA) yang telah memberikan bimbingan, pengarahan serta bersedia meluangkan waktu, tenaga dan pikirannya untuk membantu penulis untuk menyusun laporan ini.
3. Ibu Verani Hartati, M.T. selaku Dosen dan penguji 1 Teknik Industri Universitas Widyatama.
4. Bapak Didit Damur Rochman, S.T.,M.T. selaku penguji 1 dan juga selaku ketua program Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Widyatama.
5. Kepada seluruh Dosen Program Teknik Industri Universitas Widyatama yang telah memberikan ilmu, pengetahuan dan pengalaman.
6. Kepada seluruh Staf dan Instruktur Teknik Industri Universitas Widyatama yan telah memberikan bimbingan praktikum.
7. Keluarga besar yang telah mendukung penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir (TA) ini dengan baik.
8. Kepada teman-teman angkatan 2013 Reguler B yang telah memberikan dukungan untuk menyusun laporan Tugas Akhir ini.

9. Kepada Bapak Deden Hermadin, SE. selaku pemilik CV Firdilla Zenaf yang telah memberikan tempat serta memberikan data untuk penulis melaukan penelitian Tugas Akhir (TA).
10. Kepada operator mesin jahit di CV Firdilla Zenaf yang telah membantu penulis melakukan penelitian dan memberikan dukungan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan kekeliruan dalam penulisan laporan ini. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca. Akhirnya penulis mengucapkan terimakasih atas segala dukungan dan bantuan sehingga laporan ini dapat tersusun dengan baik.

Bandung, 2017

Faldy Herdian

051304018

