VARIASI TEMPERATUR TEMPERING PADA BESI COR NODULAR (FCD) 500 TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MICRO DI BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN (BBLM)

TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai Laporan Pelaksanaan Tugas Akhir
Program Studi Teknik Mesin

Oleh:

ASEP SANDY KOMARA WIBAWA

2018123012

Pembimbing :

Udin Komarudin, Ir., M.T

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA
BANDUNG

2019