

ABSTRAK

Setiap perusahaan jasa ataupun perusahaan manufaktur, selalu memerlukan persediaan. Tanpa adanya persediaan, para pengusaha akan dihadapkan pada risiko bahwa perusahaannya pada suatu waktu tidak dapat memenuhi keinginan para pelanggannya. CV Gantar Buana Selaras adalah unit usaha yang dijalankan oleh Bheben Oscar, S.MB sejak tahun 2010 yang bergerak di bidang *garment*, yang dikhususkan pada manufaktur pembuatan pakaian jadi yang berasal dari pesanan instansi, organisasi, dan komunitas yang berada di dalam negeri maupun luar negeri. Permasalahan yang ada di CV Gantar Buana Selaras adalah kelebihan persediaan bahan baku kaos *cotton combed*, yang berjenis *cotton combed 20S*, *cotton combed 24S*, *cotton combed 30S*, *cotton combed 40S*. Data yang diolah dalam penelitian ini adalah mengenai *cotton combed 30S* dengan warna *black*, *red*, *blue navi*, *white* dan *grey*. Karena *cotton combed 30S* tersebut lebih banyak yang mengalami kelebihan persediaan. Kelebihan persediaan bahan baku kaos *cotton combed* ini menyebabkan tingginya biaya persediaan bahan baku.

Tujuan dari penelitian ini adalah menentukan bahan baku optimal, menentukan pemesanan ulang bahan baku, mengetahui perbedaan antara biaya bahan baku saat ini dan bahan baku optimal. Metode yang digunakan untuk pemecahan masalah ini adalah dengan menggunakan *EOQ*.

Berdasarkan hasil pengolahan data maka, Pemesanan kain *cotton combed* yang optimal di CV Gantar Buana Selaras adalah warna *black cotton combed 30s* pemesanan optimalnya 37,58 kg, warna *red cotton combed 30s* pemesanan optimalnya 24,09 kg, warna *blue navi cotton combed 30s* pemesanan optimalnya 11,39 kg, warna *white cotton combed 30s* pemesanan optimalnya 16,64 kg, warna *grey cotton combed 30s* pemesanan optimalnya 8,31 kg.

Pemesanan ulang bahan baku *cotton combed* di CV Gantar Buana Selaras adalah warna *black cotton combed 30s* pemesanan ulangnya pada saat persediaan 20,94 kg, warna *red cotton combed 30s* pemesanan ulangnya pada saat persediaan 8,66 kg, warna *blue navi cotton combed 30s* pemesanan ulangnya pada saat persediaan 4,64 kg, warna *white cotton combed 30s* pemesanan ulangnya pada saat persediaan 12,38 kg, warna *grey cotton combed 30s* pemesanan ulangnya pada saat persediaan 4,24 kg. Pemesanan *cotton combed* warna *black 30s* di CV Gantar Buana Selaras pada tahun 2013 13 kali pemesanan / tahun, warna *red 30s* 24 kali pemesanan / tahun, warna *blue navi 30s* 24 kali pemesanan / tahun, warna *white 30s* 17 kali pemesanan / tahun, warna *grey 30s* 13 kali pemesanan / tahun.

Biaya yang dikeluarkan oleh CV Gantar Buana Selaras untuk bahan baku kaos *cotton combed* sebelum menggunakan metode *EOQ* adalah Rp 109.571.964,75 sedangkan biaya yang dikeluarkan setelah perhitungan *EOQ* adalah Rp 95.640.361,92.

Kata kunci: Persediaan Probabilistik, *EOQ*, *Cotton Combed*

ABSTRACT

Each service company or manufacturer, always need supplies. Without supplies, businesses will be faced with the risk that the company at a time can not satisfy the desires of its customers. CV Gantar Buana Selaras is a business unit run by Bheben Oscar, S.MB since 2010 engaged in garment, which is devoted to the manufacture of apparel manufacturing from order agencies, organizations, and communities who are in the country and abroad . The problems that exist in harmony CV Gantar Buana is excess supply of raw materials combed cotton jersey, cotton combed manifold 20S, 24S combed cotton, cotton combed 30S, 40S combed cotton. The data processed in this study is on the 30S combed cotton with color black, red, blue navi, white and gray. Because the 30S combed cotton more likely to have excess inventory. Excess inventory of raw materials combed cotton jersey is driving up the cost of raw material inventory.

The purpose of this study is to determine the optimal raw materials, determine the reordering of raw materials, know the difference between the current cost of raw materials and raw materials optimal. The method used for solving this problem is to use the EOQ.

Based on the results of the data processing, combed cotton fabric booking optimal CV Gantar Buana Selaras is the color black cotton combed 30s optimal ordering 37.58 kg, color red cotton combed 30s optimal ordering 24.09 kg, navi blue color cotton combed 30s optimal ordering 11.39 kg, color white cotton combed 30s optimal ordering 16.64 kg, color gray cotton combed 30s optimal ordering 8,31 kg.

Re-ordering of raw material cotton combed CV Gantar Buana Selaras is the color black cotton combed 30s repeated reservations when supplies of 20.94 kg, color red cotton combed 30s repeated reservations when supplies of 8.66 kg, navi blue color cotton combed 30s repeated bookings when the supply of 4.64 kg, color white cotton combed 30s repeated reservations when supplies 12.38 kg, color gray cotton combed 30s repeated reservations when supplies 4.24 kg. Booking cotton combed 30s black color CV Buana Gantar conformable in 2013 13 times the booking / year, 24 times the color red 30s booking / year, the color blue navi booking 30s 24 times / year, 17 times the color white 30s booking / year, color gray 30s 13 times booking / year.

Costs incurred by CV Gantar Buana Selaras to raw materials combed cotton jersey before using EOQ is Rp 109,571,964.75, while the costs incurred after the EOQ calculation is Rp 95,640,361.92.

Keywords : Probabilistic Inventory , EOQ , Cotton Combed