

**PENERAPAN ANALISIS PERBAIKAN KUALITAS PROSES
MENGUNAKAN PENDEKATAN *SIX SIGMA*
(Studi Kasus di PT Yamaha Motor Electronics Indonesia)**

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi dan Melengkapi Persyaratan Akademik
Mata Kuliah Tugas Akhir Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Widyatama

Oleh :

Nama : Fajar Maulid

NPM : 0520124004



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS WIDYATAMA

SK Ketua Badan Nasional Perguruan Tinggi (BAN-PT)

Nomor : 6406/BAN-PT/Akred/S/X/2020

BANDUNG

2022