

ABSTRAK

Perkembangan dunia industri yang cukup pesat membuat pelaku usaha selalu mengevaluasi kinerja para pekerjanya. Perusahaan dalam menjalankan usahanya harus memberikan perhatian terhadap efektifitas, efisiensi, dan produktivitas. Tempat penelitian dilakukan di PT. XYZ, perusahaan ini kegiatan produksi yang dirumuskan, dan diharapkan bekerja secara disiplin dan terfokus dalam menjalankan pekerjaan. Perusahaan memberikan target pekerjaan kepada para operator dengan mengamati kualitas dan kuantitas. Tujuan dari penelitian ini adalah mengoptimalkan jumlah operator berdasarkan jumlah beban kerja, mengetahui pengaruh beban kerja terhadap produktivitas, dan usulan peningkatan produktivitas. Metode perhitungan beban kerja ini yaitu menghitung beban kerja seluruh operator 2 (dua) *Sewing Line* dengan *helper* di setiap *Sewing Line*. Berdasarkan perhitungan beban kerja maka diperoleh jumlah beban kerja operator *Sewing Line* 1 adalah 1481%, operator *Sewing Line* 2 adalah 1503% dan *helper* adalah 254%. Jumlah pekerja optimal berdasarkan analisis beban kerja pada *Sewing Line* 1 adalah 15 orang, *Sewing Line* 2 adalah 15 orang, dan *helper* 3 (tiga) orang. Responden penelitian ini berjumlah 30 orang dan data yang didapat akan diolah menggunakan uji regresi. Hasil perhitungan diperoleh bahwa berdasarkan uji regresi diperoleh bahwa semakin rendah beban kerja maka akan semakin tinggi produktivitas. Rancangan beban kerja untuk peningkatan produktivitas adalah dengan memperbaiki kondisi ruang kerja, menyesuaikan kapasitas pekerjaan, dan memberi peningkatan motivasi.

Kata Kunci: Beban kerja, efektifitas, efisiensi, kinerja, produktivitas.

ABSTRACT

The rapid development of the industrial world has made business people always evaluate the performance of their workers. Companies in carrying out their business must pay attention to effectiveness, efficiency, and productivity. The research site was conducted at PT. XYZ, in this company production activities are formulated, and are expected to work in a disciplined and focused manner in carrying out work. The company provides job targets to operators by observing quality and quantity. The purpose of this study is to optimize the number of operators based on the number of workloads, knowing the effect of workload on productivity, and the proposed increase in productivity. This workload calculation method is to calculate the workload of all operators 2 (two) Sewing Line with the helper on each Sewing Line. Based on workload calculations, the number of Sewing Line 1 operator workloads is 1481%, Sewing Line 2 operators are 1503% and helper is 254%. The number of optimal workers based on analysis of workload on Sewing Line 1 is 15 people, Sewing Line 2 is 15 people, and helper 3 (three) people. The respondents of this study were 30 people and the data obtained would be processed using the regeresi test. The calculation results obtained that based on the regression test obtained that the lower the workload, the higher the produktivity. The draft workload for increasing productivity is to improve the conditions of the workspace, adjust work capacity, and provide increased motivation..

Keywords: *Performance, effectiveness, efficiency, productivity, workload*