

**Perbaikan Kualitas Produk *Casting Rubber Mold* Sepatu
Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*
(Studi Kasus: Departemen Pengecoran Logam PT XYZ)**

SKRIPSI

**Diajukan untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Kelulusan Strata S1
di Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama**

Oleh:

NAMA : IRKHAM ASROFI

NPM : 40522110004



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS WIDYATAMA
BANDUNG
2025**