

**ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG
DAN KEDALAMAN POTONG PADA PROSES MESIN BUBUT
TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN
BENDA KERJA BAJA AISI 1045**

SKRIPSI

**Diajukan untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Kelulusan Strata S1
di Program Studi Teknik Mesin Universitas Widyatama**

Oleh

**Nama : Ricky Aliya Firdaus
NPM : 2018101010**



**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS WIDYATAMA
BANDUNG
2023**