

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hasil analisis dari penerapan metode *layout* yang telah dilakukan oleh PT. Karyamanunggal Lithomas dalam proses pembuatan amplop. Setiap tahunnya PT. Karyamanunggal Lithomas dapat memenuhi permintaan dari konsumen sebanyak 150rb-200rb lembar amplop. PT. Karyamanunggal Lithomas merupakan perusahaan manufaktur yang setiap aktivitasnya diharuskan memiliki tingkat efisiensi yang baik. Perbaikan efisiensi produksi dapat dilakukan dengan berbagai macam cara dengan salah satunya menggunakan metode Bobot Posisi. Meningkatnya efisiensi produksi akan sangat menguntungkan bagi perusahaan, dimana perusahaan dapat mengurangi beban kerja seperti waktu yang digunakan akan lebih sedikit yang akan mempengaruhi terhadap beberapa aspek penting seperti biaya dan ruang kerja. Untuk meningkatkan efisiensi produksi maka perusahaan perlu mengatur tata letak atau *layout*. Pada penerapan metode *layout* di perusahaan PT. Karyamanunggal Lithomas peneliti menggunakan metode Bobot Posisi untuk mendapatkan hasil yang optimal, penulis mendapatkan hasil perhitungan efisiensi perusahaan sebesar 92,02% dengan 4 stasiun kerja yang semula PT. Karyamanunggal Lithomas menggunakan 7 stasiun kerja dengan tingkat efisiensi 52,56% yang artinya perusahaan dapat meningkatkan efisiensi produksi sebesar 39,5%, dengan meningkatnya angka efisiensi tersebut perusahaan dalam melakukan proses produksi akan berjalan lebih efektif dan efisien.

Kata Kunci: *Layout*, Bobot Posisi, Keseimbangan Lini, Stasiun Kerja.

ABSTRACT

This research aims to determine the analysis of the implementation of the layout of the methods that have been carried out by PT. Karyamanunggal Lithomas in the process of making the envelope. Each year PT. Karyamanunggal Lithomas can meet the demand of customers as 150rb-200rb sheet envelope. PT. Karyamanunggal Lithomas is a manufacturing company that every activity required to have a good level of efficiency. Improvement of production efficiency can be done in various ways with one of them using Weight Position. Increased production efficiency will be very profitable for the company, where the company can reduce the workload as time spent will be less which will affect to some important aspects such as cost and working space. To improve production efficiency, the company needs to adjust the layout. In the application of the method layout in the company of PT. Karyamanunggal Lithomas Position Weight researchers used a method to obtain optimal results, the authors obtain calculation results the company amounted to 92.02% efficiency with 4 work stations originally PT. Karyamanunggal Lithomas use 7 workstations with 52.56% efficiency level, which means the company can increase production efficiency at 39.5%, with an increasing number of the company efficiency in the production process will run more effectively and efficiently.

Keyword: *Layout, Position Weight, Line Balancing, Workstation.*