

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG DAN
KEDALAMAN POTONG PADA PROSES MESIN BUBUT TERHADAP
TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN
BENDA KERJA BAJA AISI 1045**

SKRIPSI

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN – FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS
WIDYATAMA


Oleh:

Ricky Aliya Firdaus

2018101010

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung, Tanggal 6 Juni 2023

Menyetujui,
Pembimbing

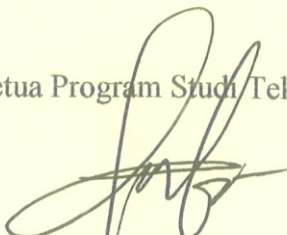


Udin Komarudin. Ir.,M.T.

NIDN: 0402126902

Mengesahkan,

Ketua Program Studi Teknik Mesin



Udin Komarudin. Ir.,M.T.

NIDN: 0402126902

Dekan Fakultas Teknik



Dr. Didit Damur Rochman.S.T.,M.T.

NIDN: 0415117401