DAFTAR ISI

Halaman

COVER
LEMBAR PENGESAHAN i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI ii
ABSTRAK iii
KATA PENGANTAR v
DAFTAR ISI vi
DAFTAR GAMBAR ix
DAFTAR TABEL xi
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang 1
1.2 Rumusan Masalah 6
1.3 Tujuan Penelitian 6
1.4 Batasan Masalah 6
1.5 Manfaat Penelitian 7
1.6 Sistematika Penulisan 7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA 9
2.1 Sistem Produksi 9
2.1.1 Pengertian Sistem Produksi 9
2.1.2 Jenis Sistem Produksi 9
2.1.3 Elemen Dalam Sistem Produksi 10
2.1.4 Tantangan Dalam Sistem Produksi 10
2.1.5 Strategi Peningkatan Effisiensi Sistem Produksi 11
2.2 WIP Komponen THSA 12
2.2.1 Pengertian WIP 12
2.2.2 Jenis-jenis Klasifikasi WIP 13
2.2.3 Peran Dan Fungsi WIP Dalam Prduksi 13

2.2.4 Faktor-Faktor Penyebab Tingginya WIP 14
2.2.5 Pentingnya Pengelolaan WIP 14
2.3 Komponen THSA Di *PT Aerospace* Indonesia 16
2.4 Permasalahan WIP Pada Komponen THSA 16
2.5 *Lean* 17
2.5.1 Pengertian *Lean* 17
2.5.2 Prinsip-Prinsip *Lean* 17
2.5.3 Jenis Pemborosan Dalam *Lean* 18
2.6 *Production Activity Mapping* (PAM) 18
2.7 *Value Stream Mapping* (VSM) 20
2.8 *State Of The Art* (SOTA) 21
BAB III METODE PENELITIAN 29
3.1 Lokasi Penelitian 30
3.2 Latar Belakang 30
3.3 Kajian Literatur 31
3.4 Pengumpulan Data 31
3.4.1 *Operation Process Chart* (OPC) Untuk Komponen THSA 31
3.4.2 *Production Activity Mapping* (PAM). 32
3.4.3 *Value Stream Mapping* (VSM). 35
3.5 Analisis Data 38
3.6 Perancangan Perbaikan (*Kaizen*) 38
3.7 *Pilot Test* 39
3.8 Kesimpulan 40
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN 41
4.1 Hasil Dan Pembahasan 41
4.1.1 *Operational Process Chart* (OPC). 41
4.1.2 *Production Activity Mapping* (PAM) 42
4.1.3 *Value Stream Mapping* (VSM) Kondisi Saat Ini (2024). 45
4.1.4 *Kaizen*. 47
4.1.5 *Pilot Test* 54

4.1.6 VSM Masa Depan 2025 58
4.2 Rekomendasi Strategi Untuk Menjaga Stabilitas WIP 60
4.2.1 Implementasi 8 *Lean Principle Di* THSA *Line* 60
BAB V PENUTUP 64
5.1 Kesimpulan 64
5.2 Saran 66
DAFTAR PUSTAKA 69
LAMPIRAN

