

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORITIS.....	6
2.1 Manajemen Perawatan.....	6
2.2 Metode Manajemen Perawatan	7
2.3 Reliability Centered Maintenance (RCM).....	9
2.3.1 Prinsip RCM	10
2.3.2 Langkah-langkah RCM.....	11
2.5 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)	12
2.6 Logic Tree Analysis (LTA).....	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	15
3.1 Tahapan Penelitian	15
3.2 Uraian Tahapan Penelitian	16
3.2.1 Melakukan studi pendahuluan dan studi literatur	16
3.2.2 Pendahuluan	16

	Halaman
3.2.3 Pengumpulan data	16
3.2.4 Pengolahan Data	16
3.2.5 Analisis.....	24
3.2.6 Kesimpulan dan saran	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	26
4.1 Pengumpulan Data	26
4.1.1 Profil Perusahaan	26
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	27
4.1.3 Struktur Organisasi Departemen <i>Netting</i>	27
4.1.3.1 Jumlah Operator <i>Maintenance</i> Departemen <i>Netting</i>	28
4.1.3.2 <i>Layout</i> Mesin Departemen <i>Netting</i>	28
4.1.3.3 Contoh Mesin di Departemen <i>Netting</i>	29
4.2 Pengolahan Data.....	30
4.2.1 Tahap 1: Pemilihan Sistem dan Pengumpulan Informasi	30
4.2.1.1 Pemilihan Sistem.....	30
4.2.1.2 Pengumpulan Informasi	31
4.2.2 Tahap 2: Definisi Batasan Sistem	31
4.2.2.1 Tinjauan Batasan	32
4.2.2.2 Rincian Batasan.....	33
4.2.3 Tahap 3: Deskripsi Sistem dan Diagram Blok Fungsional	33
4.2.3.1 Deskripsi Sistem.....	34
4.2.3.2 Diagram Blok Fungsional	35
4.2.3.3 Antarmuka Masukan atau Luaran	36
4.2.3.4 <i>System Work Breakdown Structure (SWBS)</i>	37
4.2.3.5 Riwayat Komponen	38
4.2.4 Tahap 4: Fungsi Sistem dan Kegagalan Fungsional	38
4.2.5 Tahap 5: Jenis Kegagalan dan Analisis Dampak Kegagalan	40
4.2.5.1 Matriks Kegagalan Fungsional.....	41
4.2.5.2 Kegagalan Fungsional	41
4.2.6 Tahap 6: Logic Tree Analysis (LTA).....	41
4.2.7 Tahap 7: Seleksi Tugas	42

4.2.7.1	Proses Seleksi Tugas.....	42
4.2.7.2	Pemeriksaan Keseluruhan.....	43
BAB V	ANALISIS.....	54
5.1	Kondisi Aktual Saat Ini	54
5.2	Usulan Perawatan Mesin Menggunakan <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	55
5.2.1	Analisis tahap 1: pemilihan sistem dan pengumpulan informasi....	55
5.2.2	Analisis tahap 2: definisi batasan sistem.....	56
5.2.3	Analisis tahap 3: deskripsi sistem dan diagram blok fungsional	56
5.2.4	Analisis tahap 4: fungsi sistem dan kegagalan fungsional.....	58
5.2.5	Analisis tahap 5: jenis kegagalan dan analisis dampak kegagalan .	58
5.2.6	Analisis tahap 6: <i>logic tree analysis (LTA)</i>	59
5.2.7	Analisis tahap 7: Seleksi Tugas	59
5.3	Usulan Implementasi <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i> pada PT Indoneptune Net Manufacturing	61
5.3.1	Usulan implementasi RCM pada perusahaan	61
5.3.2	Usulan implementasi RCM pada mesin.....	61
5.3.3	Usulan implementasi RCM pada manajemen perawatan.....	62
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	65
6.1	Kesimpulan	65
6.2	Saran	65
DAFTAR PUSTAKA	66
LAMPIRAN	68