

LEMBAR PENGESAHAN

OPTIMASI JUMLAH KARYAWAN DENGAN MENGGUNAKAN METODE *WORKLOAD ANALYSIS* DAN NASA-TLX DI DEPARTEMEN *QUALITY CONTROL* UNTUK *RAW MATERIAL* PT XYZ

SKRIPSI

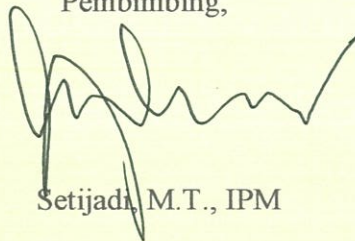
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI - FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Disusun Oleh:
Helmi Hari Ramdhan
0515104010

Telah Disetujui dan Disahkan di Bandung, Tanggal 22 Februari 2020

Menyetujui:

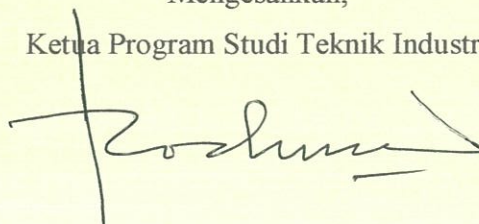
Pembimbing,



Setijadi, M.T., IPM

Mengesahkan,

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr. Arief Rahmana, S.T., M.T., CIPMP