

PERBAIKAN KUALITAS PROSES *SLIDER CLEANER HEAD*
DENGAN METODE *SIX SIGMA*
(STUDI KASUS PT. INDONESIA EPSON INDUSTRY)

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi dan Melengkapi Persyaratan Akademik
Mata Kuliah Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Widyatama

Oleh:

Nama : Adi Akbar

NPM : 0516124016



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA
SK. Ketua Badan Akreditasi Nasional Perguruan Tinggi
(BAN-PT)
Nomor: 112/SK/BAN-PT/Akred/S/III/2015
BANDUNG
2018