DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ..... **i**

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI ..... **ii**

ABSTRAK ..... **iii**

ABSTRACT ..... **iv**

KATA PENGANTAR ..... **v**

DAFTAR ISI ..... **vi**

DAFTAR GAMBAR ..... **viii**

DAFTAR TABEL ..... **ix**

BAB I PENDAHULUAN **1**

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Rumusan Masalah 4

1.3 Tujuan Penelitian 4

1.4 Batasan Penelitian 4

1.5 Manfaat Penelitian 5

BAB II KAJIAN PUSTAKA **6**

2.1 Tinjauan Pustaka 6

2.2 Landasan Teori 8

2.2.1 *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) 8

2.2.2 Perhitungan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) 9

2.2.3 *Six Big Losses* 12

2.2.4 Perhitungan Nilai *Six Big Losses* 13

2.2.5 Diagram Pareto 14

2.2.6 Diagram Sebab Akibat 15

BAB III METODE PENELITIAN 16

3.1 Jenis Penelitian 16

3.2 Teknik Pengumpulan Data 16

3.3 *Flowchart* Kegiatan Penelitian 17

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN 20

4.1 Pengumpulan Data 20

4.1.1 Mesin Cetak Romaco Killian KTP 720X 20

4.1.2 Waktu Kerja 21

4.1.3 Data *Running Time* 22

4.1.4 *Planned Downtime* 22

4.1.5 *Downtime* 23

4.1.6 *Loading Time* 24

4.1.7 *Operation Time* 24

4.1.8 *Output* Produksi 25

4.2 Pengolahan Data 25

4.2.1 Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* 25

4.2.2 Perhitungan *Six Big Losses* 28

4.3 Analisis 32

4.3.1 Analisis Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) 32

4.3.2 Analisis Nilai *Six Big Losses* 33

4.3.3 Analisis Penyebab *Reduce Speed Loss* 34

4.3.4 Analisis Penyebab *Setup and Adjustment Loss* 37

4.4 Usulan Perbaikan 40

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 45

5.1 Kesimpulan 45

5.2 Saran 46

DAFTAR PUSTAKA 47

LAMPIRAN 49