

LEMBAR PENGESAHAN
OPTIMALISASI JUMLAH OPERATOR PRODUKSI
DOOR HINGE DENGAN METODE *FULL TIME EQUIVALENT*
DI PT XYZ

SKRIPSI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA

Disusun Oleh:

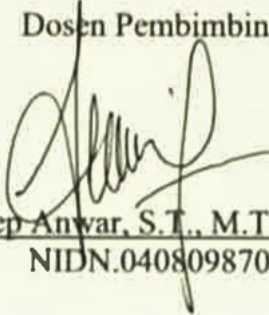
Dimas Bayu Cahyo Nugroho

0519104009

Telah disetujui dan disahkan di Bandung, Tanggal

Menyetujui,

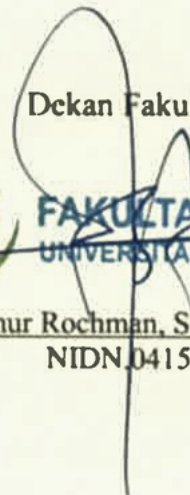
Dosen Pembimbing,

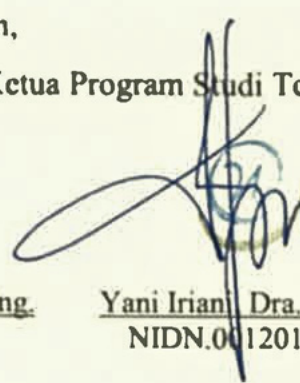

Asep Anwar, S.T., M.T., IPM.
NIDN.0408098702

Mengesahkan,

Dekan Fakultas Teknik

Ketua Program Studi Teknik Industri


 **FAKULTAS TEKNIK**
UNIVERSITAS WIDYATAMA
Dr. Didit Damur Rochman, S.T., M.T., IPU., ASEAN Eng.
NIDN.0415117401


 **PRODI TEKNIK INDUSTRI**
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS WIDYATAMA
Yani Irian, Dra., M.T.
NIDN.0012016201