PERENCANAAN PERAWATAN DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM) PADA MESIN *INJECTION MOULDING* (STUDI KASUS DI PT NCI, KARAWANG)

Oleh :

Eko Nurhidayat [1)]

Riki Ridwan Margana, S.T., M.T [2)]

ABSTRAK

PT NCI merupakan perusahaan yang bergerak didunia manufaktur yang memiliki visi menjadi perusahaan yang menghasilkan produk plastic yang berkualitas. Untuk mewujudkan visi tersebut, perusahaan harus terus memantau tingkat produktivitas yang baik pada perusahaan khususnya perhatian terhadap kualitas performa mesin yang harus selalu tetap terjaga, dengan performa mesin yang selalu terjaga dapat meminimalkan waktu *downtime* yang dapat mengurangi produktifitas perusahaan. Berdasarkan uraian diatas, maka perlu dilakukan ususlan perencanaan perawatan mesin (*Preventive Maintenance*) PT NCI dengan metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM).

Dimana metode RCM tersebut akan diintegrasikan dengan metode FMEA yang digunakan untuk sebagai analisis mode kegagalan yang terjadi dengan menghitung nilai RPN tertinggi pada mesin dan selanjutnya menghitung interval waktu kerusakan sebagai dasar penentuan penjadwalan perawatan yang akan dilakukan.

Tujuan penelitian dalam penelitian kali ini adalah sebagai usulan perbaikan seca *Preventive* pada PT NCI, Karawang.

Kata Kunci : *Preventive Maintenance*, *Reliability Centered Maintenance* (RCM), FMEA

1) Mahasiswa
2) Dosen Pembimbing

TREATMENT PLANNING WITH RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) METHOD ON INJECTION MOLDING MACHINE (CASE STUDY AT PT NCI, KARAWANG)

Eko Nurhidayat [1)]

Riki Ridwan Margana, S.T., M.T [2)]

ABSTRACT

PT NCI is a company engaged in the world of manufacturing that has a vision of becoming a company that produces quality plastic products. To realize this vision, the company must continue to monitor the level of good productivity in the company, especially attention to the quality of engine performance which must always be maintained, with engine performance that is always maintained to minimize downtime which can reduce company productivity. Based on the description above, it is necessary to propose a machine maintenance plan (Preventive Maintenance) for PT NCI with the Reliability Centered Maintenance (RCM) method.

Where the RCM method will be integrated with the FMEA method which is used as an analysis of the failure mode that occurs by calculating the highest RPN value on the machine and then calculating the time interval for damage as the basis for determining the maintenance schedule to be carried out.

The purpose of the research in this study is to propose preventive improvements at PT NCI, Karawang.

Keywords : Preventive Maintenance, Reliability Centered Maintenance (RCM), FMEA

1) Mahasiswa
2) Dosen Pembimbing